危险化学品从业单位安全生产标准化评审人员考核练习题

初培训--判断题

三.判断题 (正确的填A，错误填B，每小题 1 分)

1.氯化工艺操作人员必须持有特种作业操作证。( A )

2. 生产经营单位的负责人对本单位的安全生产工作全面负责，但可以通过内部工作分工，确定其只部分负责。( B )

3.从业人员发现直接危及人身安全的紧急情况时，有权停止作业或者在采取可能的应急措施后撤离作业场所。( A )

4. 某化工厂委托一家安全生产服务机构为本单位提供安全生产管理服务，在这种情况下，保证该厂安全生产的责任主要由接受委托的安全生产服务机构负责。( B )

5. 加强隐患治理施工过程的质量控制、安全控制、变更控制，特别是要控制因主客观情况引起的设计变更，防止装置运行与施工作业交叉进行引发的事故风险。( A )

6. 在有毒气体的管道上进行抽堵盲板作业时，作业人员应站在下风向。( B )

7. 危险物品的生产、经营、储存单位，应当设置安全生产管理机构或者配备兼职安全生产管理人员。( B )

8. 严禁不佩戴防护用品从事有毒、有害、腐蚀等介质和窒息环境下的危险作业。( A )

9. 特种作业人员未按照规定经专门的安全作业培训，未取得相应资格，上岗作业导致事故的，应追究生产经营单位有关人员的责任。( A )

10. 生产经营单位使用被派遣劳动者的，可以与被派遣劳动者约定是否享有安全生产方面的权利、履行安全生产方面的义务。( B )

11. 企业要对从事接触职业危害作业的员工进行岗前、岗中和离岗时的职业健康检查。( A )

12. 动火作业过程中，如遇异味、异响、突然泄漏等情况，应立即停止动火。( A )

13. 生产经营单位应当建立安全生产教育和培训档案，如实记录安全生产教育和培训的时间、内容、参加人员以及考核结果等情况。 ( A )

14. 员工发现直接危及人身安全的紧急情况时，可以边作业边报告本单位负责人。(B )

15. 新开发的危险化学品生产工艺，必须在小试、中试、工业化试验的基础上逐步放大到工业化生产。(A )

16. 企业应确保建设项目安全设施与建设项目的主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用。( A )

17. 新建大型和危险程度高的化工装置必须在设计阶段进行危险与可操作性分，并选用安全可靠的仪表、联锁控制系统。( B )

18. 二级企业涉及危险化工工艺的化工生产装置应设置安全仪表系统，并建立安全仪表系统功能安全管理体系。( B )

19. 特种设备使用单位对在用特种设备应进行经常性的日常维护保养，应当至少每季度进行1次检查，并保存记录。( B )

20. 企业欲报废的容器、设备和管道内仍存有危险化学品的，应清洗干净后再作报废处置。( B )

21. 危险化学品重大危险源的安全评估，只能委托具有相应资质的安全评价机构进行。( B )

22. 压力报警高限至少设置两级，第一级报警阈值为正常工作压力的上限，第二级为容器设计压力的80%，并应低于安全阀设定值。（A ）

23. 检测比空气重的可燃气体，气体检测报警器安装高度应距地坪（或楼地板）0.4 m～0.6m。( B )

24. 重大隐患项目做到整改措施、责任、资金、时限和预案“五到位”。（A ）

25. 变更程序包括：变更申请、变更风险分析、变更实施、变更验收。（ B ）

26. 企业在进行风险评价时，应从影响人、财产和环境等三个方面的风险和严重程度分析。( B )

27. 个人不得购买剧毒化学品农药和易制爆危险化学品。( B )

28. 通过道路运输剧毒化学品的，托运人只能向运输始发地县级人民政府公安机关申请剧毒化学品道路运输通行证。( B )

29. 危险化学品单位新建、改建和扩建危险化学品建设项目，应当在建设项目竣工验收前完成重大危险源的辨识、安全评估和分级、登记建档工作，并向所在地市级人民政府安全生产监督管理部门备案。( B )

30. 《国务院安委会办公室关于实施遏制重特大事故工作指南构建双重预防机制的意见》（安委办〔2016〕11号）所称双重预防机制，是指构建安全风险排查和隐患分级管控双重预防机制。( B )

31. 企业开展“双重预防体系”建设，应建立单独的奖惩制度。( B )

32. 编制评审检查表时应按评审标准中的要素和要求逐一进行，不同要素可全部集中于同一个部门。( B )

33. 在企业评审过程中，不同产品、设备、操作岗位记录等可集中抽取样本。( B )

34. 生产经营单位发生生产安全事故造成人员伤亡、他人财产损失的，应当依法承担赔偿责任；拒不承担或者其负责人逃匿的，由公安部门依法强制执行。(B )

35. 生产厂房及球罐必须装有避雷器，乙炔、氯乙烯、氢气管道应设有消除静电装置。( A )

36. 安全色为蓝色与白色相间条纹表示必须遵守规定的信息。( A )

37. 硝化工艺操作人员必须持有特种作业操作证。(A )

38. 当生产过程出现异常工况情况下，安全仪表系统（SIS)按照预定的程序，使过程回到安全状态，使危害降到最低。( A )

39. 企业应设置安全管理机构或配备专职安全管理人员。安全生产管理机构要具备相对独立职能。专职安全生产管理人员应不少于企业员工总数的 15%（不足 50 人的企业至少配备 1 人）。 ( B)

40. 承包商作业人员进入作业现场前，应由承包商主要负责人对作业人员进行进入作业现场前的安全培训教育，并保存安全培训教育记录。 (B )

41. 剧毒化学品除可少量用于生产灭鼠药以外，禁止用于生产其他可能进入人民日常生活的化学产品和日用化学品。 (B )

42. 生产经营单位的应急预案按照针对情况的不同，分为综合应急预案、专项应急预案和应急事故演练方案。 ( B)

43. 从业人员超过100人的生产经营单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。 ( A)

44. 生产企业应设立应急咨询服务固定电话，也可委托危险化学品专业应急机构，为用户提供 24 小时应急咨询服务。 (A )

45. 对未依法取得批准或者验收合格的单位擅自从事有关活动的，负责行政审批的部门发现或者接到举报后，应当立即予以停产整顿。 ( B)

46. 危险化学品单位应当将其危险化学品事故应急预案报所在地设区的市级人民政府安监部门备案。 ( B)

47. 化工厂的压力容器、商场的电梯、海上平台的起重机、电厂的锅炉都属于《特种设备监察条例》安全监察对象。 (B )

48. 特种设备在投入使用前或者投入使用后 15 日内，生产经营单位应当向直辖市或者设区的市的特种设备安全监督管理部门登记。( B)

49. 企业将风险评估的结果进行分级， 可以不明确具体的管理责任人和责任部门。 (B )

50. 化工企业工艺安全管理实施导则（ AQ/T3034）未包括商业机密要素。 (A )

51. 按照《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔 2013〕88 号）要求，为了确保风险辨识分析的工作质量，应组织企业管理人员、技术人员参与风险辨识分析。 ( B )

52. 企业在进行特殊作业活动时，作业活动监护人员有事时可以在作业过程中离开监护岗位。 (B )

53. 风险分级管控基本原则是：风险越大，管控级别越高；上级负责管控的风险，下级可以不负责管控。 ( B)

54. 氯丙烯、 丙烯腈卸车需要实现密闭卸车且设有静电接地安全装置。(A )

55. 企业应对各级检查与风险评价出的隐患项目， 下达隐患治理通知，限期治理，做到“定治理措施、定负责人、定资金来源、定治理期限、定整改标准”。(B )

56. 依据《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022）同一个设备的多条管线的加盲板作业可以共同办理一张安全作业票。( B )

57. 企业应对从业人员进行应急救援预案的培训， 每年至少组织一次现场处置方案演练。 (B )

58. 企业从业人员转岗、脱离岗位一年以上(含一年)者，应进行车间（工段）、班组级安全培训教育，经考核合格后，方可上岗。 (A )

59. 企业应每年至少 1 次对安全标准化运行进行自评，提出进一步完善全标准化的计划和措施。 (A )

60. 企业应组织相关管理人员、技术人员、操作人员和工会代表参加安全生产规章制度和操作规程评审和修订，注明生效日期。 (A )

61. 企业应至少每三年开展1次安全生产标准化运行自评工作，提出进一步完善安全标准化的计划和措施。（ B ）

62. 硫磺装置酸性气进口缓冲罐安全阀泄放气体可以排入全厂火炬系统。 ( B )

63. 布置在爆炸危险区的在线分析仪表间内设备为非防爆型时，在线分析仪表间应负压通风。 ( B )

64. 《精细化工企业工程设计防火标准》（GB 51283-2020）规定了高危险度等级的反应工艺过程，其反应器应采用防爆墙与其它区域隔离，并设置超压泄爆设施，反应器系统必须设置远程操作设施。(A )

65. 矿山、建筑施工单位和易燃易爆物品、危险化学品等生产、经营、储存、使用单位和中型规模以上的其他生产经营单位，应当组织专家对应急预案进行评审。( A )

66. 《氯气安全规程》（GB 11984-2008）中指出，充装后的气瓶应复验充装量，两次称重误差不应超过允许充装量的2%。( B )

67.按照《石油化工企业设计防火标准(2018年版)》（GB 50160-2008）中定义，可燃气体与空气混合物的爆炸下限≤10%为甲类可燃气体。（ B ）

68. 液态烃储罐发生火灾，必须首先采用各种措施冷却罐壁，以降低罐内温度，防止其发生爆炸。( A )

69. 危险化学品生产企业应当提供与其生产的危险化学品相符的化学品安全技术说明书，并在危险化学品包装（包括外包装件）上粘贴或者拴挂与包装内危险化学品相符的化学品安全标签。( A )

70. 按照《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号）的规定，所有生产经营单位编制的应急预案都需要备案。( B )

71. 《泡沫灭火系统设计规范》（GB 50151-2010）中规定，泡沫混合液的立管下端可以不设置锈渣清扫口，只要定期清理即可。( B )

72. 按照《危险化学品从业单位安全生产标准化评审标准》要求，企业应采用先进的、安全性能可靠的新技术 、新工艺、 新设备、新材料。 ( A )

73. 对存在剧毒及高毒类物质的工艺环节要采用密闭取样系统设计，有毒、可燃气体的安全泄压排放要采取密闭排放措施设计。( A )

74. 重大危险源的操作负责人，应当由重大危险源生产单元、储存单元所在车间、单位的现场直接管理人员担任，例如车间主任。( A )

75. 涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的装置，应由具有综合乙级资质或者化工石化专业甲级设计资质的化工石化设计单位设计。( B )

76. 危险化学品建设项目试生产期限应当不少于两个月。( B )

77. 使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备被判定为重大生产安全事故隐患。( A )

78. 根据《中华人民共和国安全生产法》第四十二条的要求：经营、储存危险物品的商店、仓库一般不得与员工宿舍在同一座建筑物内，当布置在同一建筑物内时，应当采取安全隔离措施。（ B ）

79. 根据《中华人民共和国安全生产法》第四十七条的要求：生产经营单位应当为从业人员配备劳动防护用品、进行安全生产培训，可以适当收取一定费用。( B )

80. 领导力是《危险化学品从业单位安全生产标准化评审标准》中的 A 级要素。( B )

81. 卫生防护距离指危险化学品生产、储存装置危险源在发生火灾、爆炸、有毒气体泄漏时，为避免防护目标处人员伤亡而设定的安全防护距离。( B )

82. 液氨储罐顶部管道压力表未垂直安装符合国家有关规定要求。( B )

83. 污水中硫化氢、磷化氢及其他挥发有毒物质较多，地下污水作业时应佩戴防毒面罩。( B)

84. 为了方便操作，液氯库房内液氯重瓶和空瓶可以不分区放置。( B )

85. 梯恩梯、硝化棉、硝化甘油等不准与任何其他类的物品共储，必须单独隔离储存。( A )

86. 在可燃液体罐组防火堤内可种植生长高度不超过15 cm、含水分多的四季常青的草皮。( A )

87. 易燃易爆物品、危险化学品等危险物品的生产经营单位应当至少每半年组织1次生产安全事故应急救援预案演练，并将演练情况报送所在地县级以上地方人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。( A )

88.闪点是在规定的试验条件下，可燃性液体或固体表面产生的蒸气与空气形成的混合物，遇火源能够闪燃的液体或固体的最高温度。（ B ）

89.可燃物质(可燃气体、蒸气、粉尘或纤维尘等)可与空气均匀混合形成混合物,其浓度达到一定的范围时，遇到明火或—定的引爆能量能立即发生爆炸，可发生爆炸的浓度范围称为爆炸极限。( A )

90.化学品爆炸极限范围越宽，其爆炸危险性越大。（A ）

91.企业应对所有危险化学品，包括产品、原料和中间产品进行普查，建立危险化学品档案。( A )

92.采购危险化学品时，应索取安全技术说明书和安全标签，不得采购无安全技术说明书和安全标签的危险化学品。( A )

93.公安机关负责危险化学品的公共安全管理，核发剧毒化学品购买许可证、剧毒化学品道路运输通行证，并负责危险化学品运输车辆的道路交通安全管理。( A )

94.企业应将储存剧毒化学品的数量、地点以及管理人员的情况，报当地环境保护部门和安全生产监督管理部门备案。（ B ）

95.危险化学品生产企业应当提供与其生产的危险化学品相符的化学品安全技术说明书，并在危险化学品包装（包括外包装件）上粘贴或者拴挂与包装内危险化学品相符的化学品安全标签。( A )

96.爆炸性气体环境1区是指连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境。( B )

97. 爆炸危险区域应设有两个以上出入口，其中至少有一个通向非爆炸危险区域，其出入口的门应向爆炸危险性较小的区域侧开启。( A )

98.阻火器的灭火原理是当火焰通过狭小孔隙时，由于热损失突然增大，使燃烧不能继续进行下去而熄灭。( A )

99.国家标准、行业标准、地方标准分为强制性标准、推荐性标准。( B )

100.压力管道是指利用一定的压力，用于输送气体或液体的管状设备，其范围规定为最高工作压力大于或等于0.1MPa（表压）的气体、液化气体、蒸汽介质或者可燃、易燃、有毒、有腐蚀性、最高工作温度高于或者等于标准沸点的液体介质，且公称直径大于 25mm 的管道。( B )

101.生产经营单位采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备时，应对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。（ A ）

102.使用频繁的行车，其吊钩可以没有防脱钩保险装置。（ B ）

103.生产经营单位对国家明令淘汰的落后设备，可采取加强管理和加强安全教育的措施后继续使用。（ B ）

104.动火分析的取样点，应由动火分析人根据现场实际情况确定。（ B ）

105.重大隐患项目要做到整改措施、责任、资金、时限和预案五到位。( A )

106.危险化学品的生产装置和储存危险化学品数量构成重大危险源的储存设施的防护距离应满足行业规定要求。( B )

107.企业应保证使用最新版本的安全生产规章制度和操作规程。( A )

108.《危险化学品从业单位安全生产标准化评审标准》中规定，未制定动火作业管理制度或进入受限空间管理制度，扣20分（B级要素否决项）。( B )

109.企业对从业人员岗位标准要求应文件化，做到明确具体；落实国家、地方及行业等部门制定的岗位标准。( A )

110.企业主要负责人和安全生产管理人员应接受专门的安全培训教育，经安全监管部门对其安全生产知识和管理能力考核合格，取得安全资格证书后方可任职，无需参加每年再培训。( B )

111.企业安全检查应有明确的目的、要求、内容和计划，各种安全检查均不需编制安全检查表。( B )

112.企业应严格执行安全检查管理制度，定期或不定期进行安全检查，保证安全标准化有效实施。( A )

113.厂级综合性安全检查每季度不少于1次，车间级综合性安全检查每月不少于1次。( A )

114.企业应至少每三年开展1次安全标准化运行进行自评工作，提出进一步完善安全标准化的计划和措施。( B )

115.企业应严格执行安全设施管理制度，建立安全设施台帐。( A )

116.企业的各种安全设施应由安全管理部门负责管理。( B )

117.企业只需大修时对在用特种设备及安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行校验、检修，并保存记录。( B )

118.未经定期检验或者检验不合格的特种设备，在制定安全措施后可以继续使用。( B )

119.企业应加强对关键装置、重点部位安全管理，实行企业领导、部门领导联系点管理机制。( A )

120.企业应严格执行检维修管理制度，实行日常检维修和定期检维修管理。( A )